



Wierling 
Stahl- und Maschinenbau

Wierling 
Stahl- und Maschinenbau

WIEROM
A r m a t u r e n

WES
Technik und Service

MASCHINENLISTE

Unternehmensgruppe Wierling

Stand 03.04.2024

Inhaltsverzeichnis

1.	Die Wierling Gruppe.....	3
1.1	Josef Wierling GmbH	3
1.1.1	Blechbearbeitung	4
1.1.1.1	Trumpf Trumatic L3030 fiber L95	4
1.1.1.2	Trumpf Trumatik L3040	5
1.1.1.3	Trumpf Trumabend 5320.....	6
1.1.1.4	Trumpf Trumabend 5050.....	7
1.1.1.5	Trumpf Tool Shuttle	8
1.1.1.6	Drei Walzen Rundbiegemaschine ASM 110-15/3mm	9
1.1.2	Schweißtechnik	10
1.1.2.1	MIG/MAG/WIG/E-Hand Schweißanlagen.....	10
1.1.2.2	Schweißdrehtisch SCHELD Typ DT-1000.....	11
1.1.2.3	ARO Punktschweißmaschine Typ PA09BDH	12
1.1.2.4	Handpunktschweißmaschine Typ T-9601.....	13
1.1.2.5	Bolzen-Schweißanlage	14
1.1.2.6	CNC Bolzen Schweißanlage.....	15
1.1.3	Spanende Bearbeitung.....	16
1.1.3.1	Weiler DA 260KG07.....	16
1.1.3.2	Radial-Säulenbohrmaschinen	17
1.1.3.3	Tischbohrwerk UNION BFT 90/3.....	18
1.1.3.4	Westmill Konsolfräsmaschine.....	19
1.1.3.5	MTE Bettfräsmaschine Typ BF 3200	20
1.1.3.6	Bandsäge Behringer HBP313A-G	21
1.1.3.7	Kreissäge Eisele VSM-III-S-PV mit Vorschubapparat	22
1.1.4	Oberflächenbehandlung.....	23
1.1.4.1	Glasperlstrahlanlage	23
1.1.4.2	Schleifmaschine Lissmac SBM-L 1500.....	24
1.1.4.3	Schleifmaschine Lissmac SBM-XS 300.....	25
1.1.5	Krananlagen.....	26
1.1.6	Transport- und Montagefahrzeuge.....	27
1.1.6.1	Gabelstapler	27
1.1.6.2	LKW und Anhänger	28

1.1.6.3	Montagefahrzeuge.....	29
1.2	EAW-Wierling GmbH – Niederorschel (Thüringen).....	30
1.2.1	Spanende Bearbeitung.....	31
1.2.1.1	Pinnacle BX-900 D 5-Achsen.....	31
1.2.1.2	ANAK-MATIV 13 CNC.....	32
1.2.1.3	Gildemeister CTX 400 twin.....	33
1.2.1.4	CNC-Drehbank Spinner TC800-110L.....	34
1.2.1.5	Gildemeister CTX alpha 500.....	35
1.2.1.6	Gewinderollmaschine Seny D-100B.....	36
1.3	WES GmbH.....	37
1.4	Wierom GmbH.....	38

1. Die Wierling Gruppe

1.1 Josef Wierling GmbH



Ihr zuverlässiger Partner für die Planung, Fertigung und Montage kompletter Baugruppen und Komponenten aus nahezu allen Bereichen des Maschinen- und Anlagenbaus.

Schwerpunkt: Sonderschweißkonstruktionen, Blechbearbeitung

(Fertigungsunternehmen)

1.1.1 Blechbearbeitung

1.1.1.1 Trumpf Trumatic L3030 fiber L95



Technische Daten:

Arbeitsbereich: 1500mm x 3000mm

Laserleistung: 6kW

Schneiddaten:

bis 25mm Stahlblech

bis 25mm Edelstahlblech

bis 15mm Aluminium

Mit automatischem Düsenwechsler

1.1.1.2 Trumpf Trumatik L3040



Technische Daten:

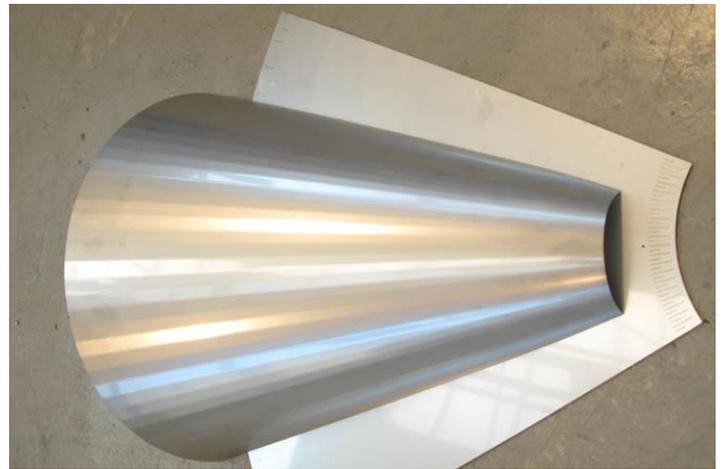
Arbeitsbereich: 2000mm x4000mm

Laserleistung: 6kW

Schneiddaten:
bis 25mm Stahlblech
bis 20mm Edelstahlblech
bis 12mm Aluminium

Sonderausstattung: Rotolas mit 4-Backenfutter:
Rohrdurchmesser max: 370mm
Rohrdurchmesser min: 25mm
Wanddicke max: 8mm
Arbeitsbereich max: 3.500mm

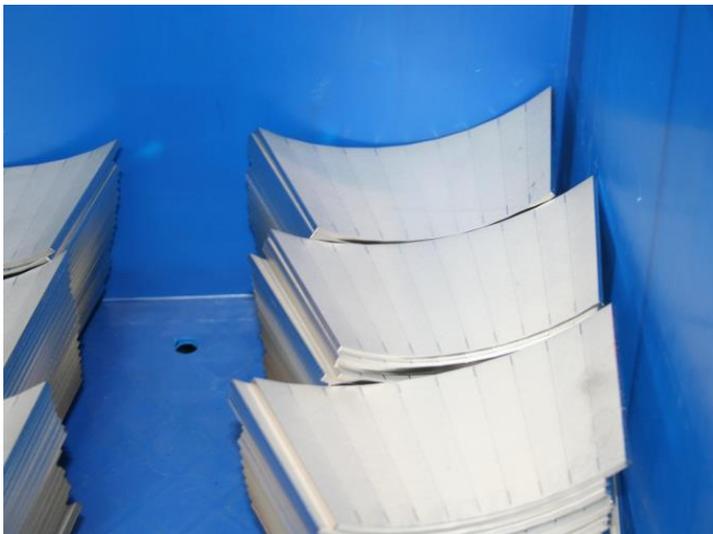
1.1.1.3 Trumpf Trumabend 5320



Technische Daten:

Arbeitsbereich: 4000mm
Druck: 320t
Zusatzausstattung: 6 Achs-Hinteranschlag
2 hydraulische Biegehilfen

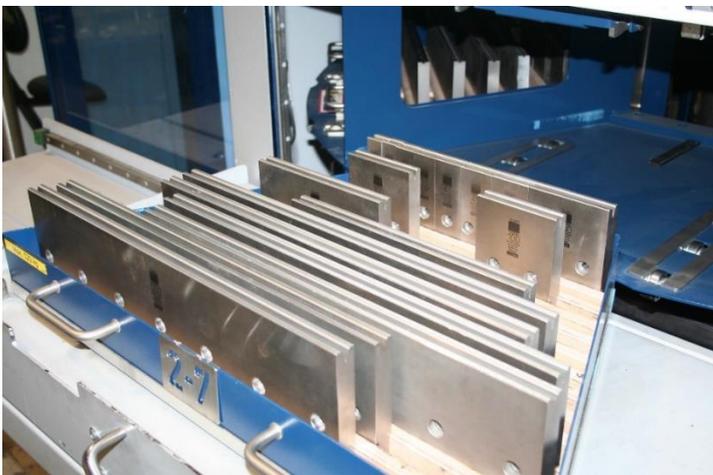
1.1.1.4 Trumpf Trumabend 5050



Technische Daten:

Arbeitsbereich: 1250mm
Druck: 50t

1.1.1.5 Trumpf Tool Shuttle



Technische Daten:

Kapazität: Lagerung für 160 laufende Meter Werkzeug

1.1.1.6 Drei Walzen Rundbiegemaschine ASM 110-15/3mm

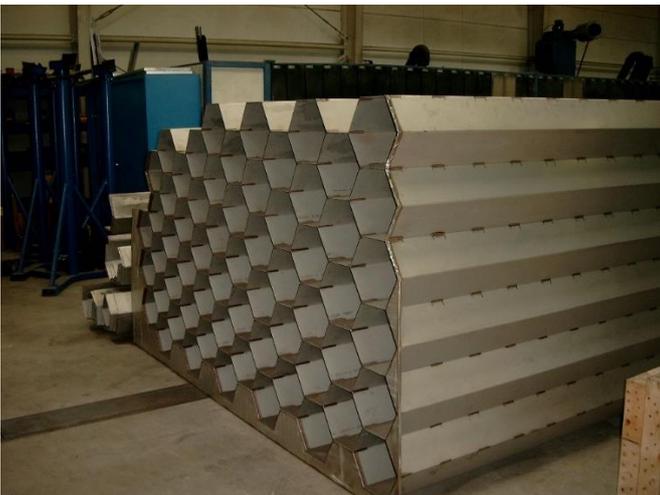


Technische Daten:

Arbeitsbreite:	1550mm
Blechdicke max.:	3mm

1.1.2 Schweißtechnik

1.1.2.1 MIG/MAG/WIG/E-Hand Schweißanlagen



Technische Daten:

MIG/MAG Schweißgeräte:	15 Stück von 60-500A
WIG Schweißgeräte:	27 Stück von 60-500A
E-Hand-Schweißanlage:	3 Stück von 30-300A

1.1.2.2 Schweißdrehtisch SCHELD Typ DT-1000



Technische Daten:

Belastbarkeit:	1000kg
Planscheibe :	Ø 1000mm
Kippverstellung:	motorisch
Schwenkbereich:	0-115°

1.1.2.3 ARO Punktschweißmaschine Typ PA09BDH



Technische Daten:

Auslage:	700mm
Abstand Elektrodenarme:	max. 589mm
Hub:	100mm

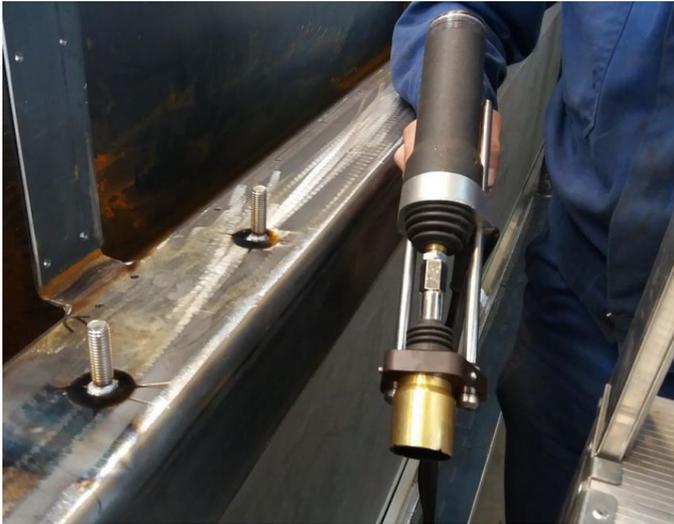
1.1.2.4 Handpunktschweißmaschine Typ T-9601



Technische Daten:

Verbindungskabel:	25m
Auslage:	250mm
Armabstand:	170mm

1.1.2.5 Bolzen-Schweißanlage



Technische Daten:

Für das Bolzenschweißen mit Hubzündung nach geltender Normung:

Schweißbereich: \varnothing 2 - 19 mm, M3 - M20
Schweißmaterial: Stahl (unlegiert und legiert)
Schweißfolge: 3 - 35 Bolzen/min (je nach Einsatz und Bolzendurchmesser)

1.1.2.6 CNC Bolzen Schweißanlage



Anwendung:

Für das Bolzenschweißen mit Hubzündung im Durchmesserbereich 2-10mm mit Keramikring auf Stahl, 1.4301 (VA) sowie schweißgeeigneten hitzebeständigen Werkstoffen z. B. 1.4841.

Gleichmäßige Ergebnisse durch 3-phasig voll gesteuerten Thyristorgleichrichter und integrierter Mikroprozessor-Steuerung für exakte Schweißzeitsteuerung.

1.1.3 Spanende Bearbeitung

1.1.3.1 Weiler DA 260KG07



Technische Daten:

Spitzenweite:	1500mm
Spitzenhöhe:	260mm
Spindelbohrung:	71mm
Drehzahlbereich:	33 – 1.500 U/min

1.1.3.2 Radial-Säulenbohrmaschinen



Technische Daten:

3St. Säulenbohrmaschine Alzmetall AB34:

Bohrleistung 34mm
Gewindeschneiden M24
Aufnahme MK4

1St. Radialbohrmaschine M+A Typ RB50:

Bohrleistung 50mm
Auslagung max. 1600mm
Höhe max. 1250mm
Aufnahme MK5

1.1.3.3 Tischbohrwerk UNION BFT 90/3



Technische Daten:

Verfahrwege:

x-Weg: 1.000mm
y-Weg: 1.250mm
z -Weg: 1.600mm
w-Weg: 710mm

Tischabmessungen L x B: 1.000 x 1.120mm

Drehzahlbereich: 0 – 1.600 U/min

Spindeldurchmesser: 102mm

1.1.3.4 Westmill Konsolfräsmaschine



Technische Daten:

Verfahrwege:

x-Weg: 1.150mm
y-Weg: 400mm
z -Weg: 500mm

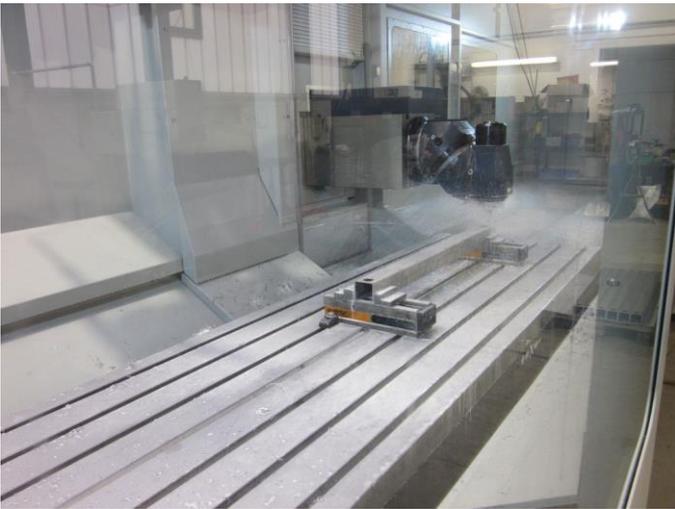
Spindeldurchmesser: 102mm

Tischabmessungen L x B: 1.500 x 350mm

Drehzahlbereich Vertikalspindel: 35 – 1.600 U/min

Drehzahlbereich Horizontalspindel: 40-1.800 U/min

1.1.3.5 MTE Bettfräsmaschine Typ BF 3200



Technische Daten:

Verfahrwege:

x-Weg: 3.000mm

y-Weg: 1.000mm

z -Weg: 1.100mm

- Werkstücke bis 6.500kg
- Drehzahlbereich: 0 - 4.000 U/min

1.1.3.6 Bandsäge Behringer HBP313A-G



Technische Daten:

Schnittbereich:

Rund:	310mm
Flach BxH:	400x310mm
Gehrung 45°:	Rund 310mm / Flach 350x310mm
Minimal: Rund :	10mm / Flach (B x H): 10 x 8mm

1.1.3.7 Kreissäge Eisele VSM-III-S-PV mit Vorschubapparat



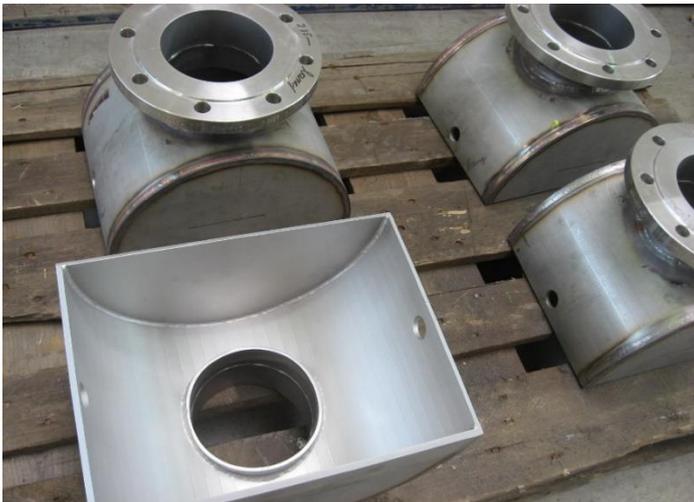
Technische Daten:

Schnittbereich:

Rund:	100mm
Flach BxH:	200x900mm
Gehrung 45°:	Flach 140x90mm

1.1.4 Oberflächenbehandlung

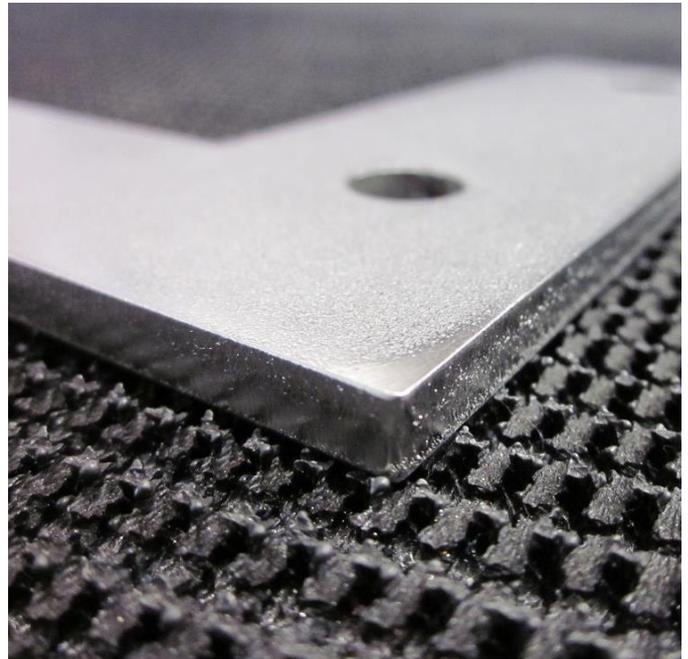
1.1.4.1 Glasperlstrahlanlage



Technische Daten:

Abmessungen: 4.500*6000mm
Oberfläche: Rz 10-14µm
(ausschließlich Edelstahlbauteile)

1.1.4.2 Schleifmaschine Lissmac SBM-L 1500



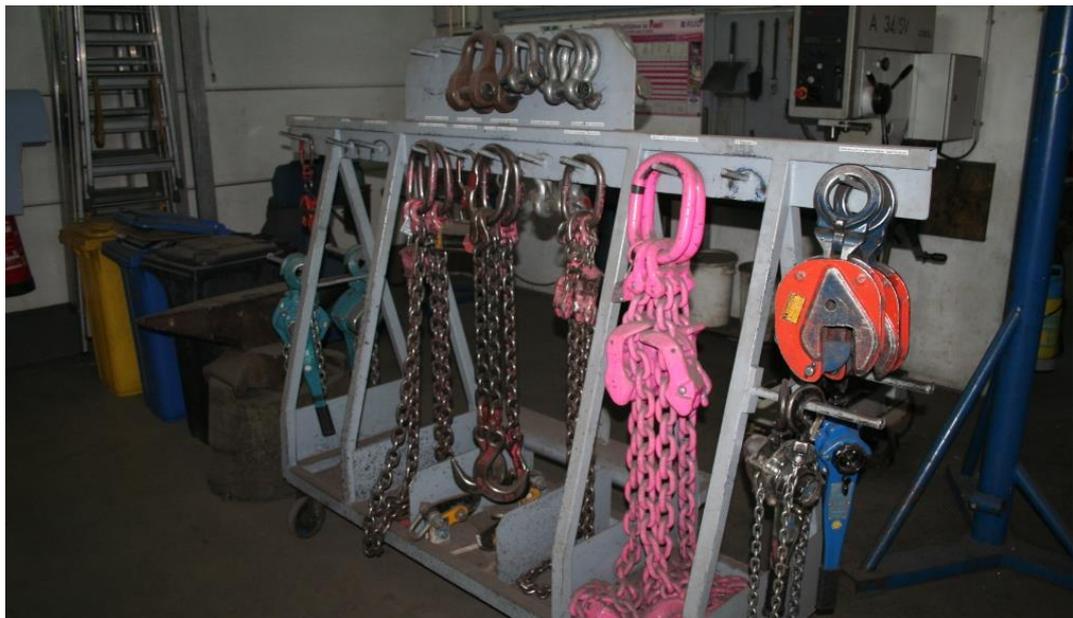
Technische Daten:

Durchlass: max. 1500mm

Blechstärke: min. 0,5mm / max. 50mm

Beidseitige Bearbeitung in einem Arbeitsgang

1.1.5 Krananlagen



Krananlagen:

- 1x Säulenschwenkkran 0,5to.
- 1x Säulenschwenkkran 1,0to.
- 1x Einschienenkranbahn 1,6to
- 1x Portalkranbahn 1,6to.
- 1x Portalkranbahn 2,5to.
- 5x Portalkranbahn 5,0to.
- 2x Portalkranbahn 10,0to.
- 1x Portalkranbahn 2*16,0to. auf einer Brücke

1.1.6 Transport- und Montagefahrzeuge

1.1.6.1 Gabelstapler



Technische Daten:

Mitsubischi FB50 Elektro:	Hubkraft:	5.000kg
	Hubhöhe:	4.000mm
Mitsubischi FD 25 N:	Hubkraft:	2.500kg
	Hubhöhe:	3.300mm

1.1.6.2 LKW und Anhänger



Technische Daten:

LKW Typ MAN TGX18.420:

Nutzfläche: 7.250x2450mm
Ausnahmegenehmigung bis 3m breite

Anhänger Typ Krone APZ 18:

Nutzfläche: 7.250x2.450mm
Ausnahmegenehmigung bis 3m breite

1.1.6.3 Montagefahrzeuge



Technische Daten:

3x Sprinter 319 CDI:

inkl. Werkstattausrüstung und Planen Anhänger

1.2 EAW-Wierling GmbH – Niederorschel (Thüringen)



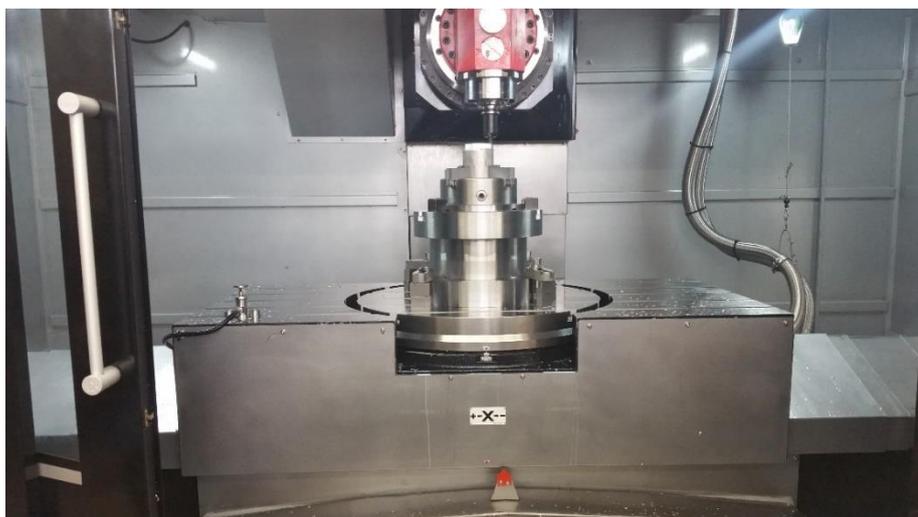
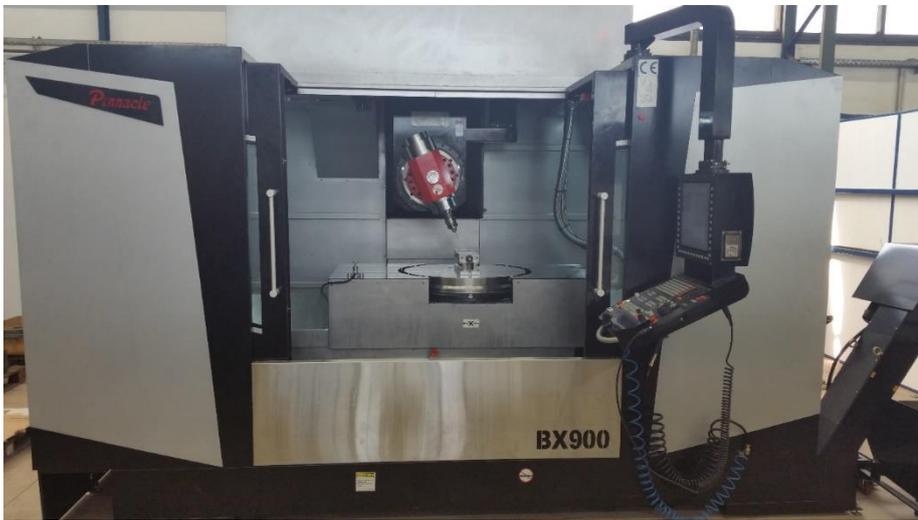
Ihr zuverlässiger Partner für die Planung, Fertigung und Montage kompletter Baugruppen und Komponenten aus nahezu allen Bereichen des Maschinen- und Anlagenbaus.

Schwerpunkt: spanende CNC gesteuerte Bearbeitung

(Fertigungsunternehmen)

1.2.1 Spanende Bearbeitung

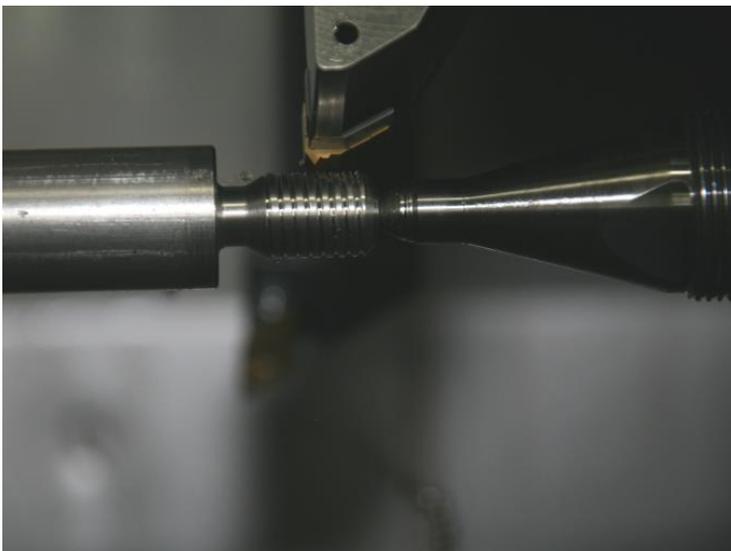
1.2.1.1 Pinnacle BX-900 D 5-Achsen



Technische Daten:

Tischabmessung:	1700x850mm
Verfahrwege:	X-Achse (längs)...1.500mm
	Y-Achse (quer)...900mm
	Z-Achse (vertikal)...1000mm
	Z-Achse (horizontal)...1150mm
Werkstückgewicht:	1.200kg
Drehzahl max.:	15000 U/min
Schwenkkopf:	+/- 120°
Drehtisch:	800mm

1.2.1.3 Gildemeister CTX 400 twin



Technische Daten:

Rückseitenbearbeitung

Umlaufdurchmesser über Bett: 570mm

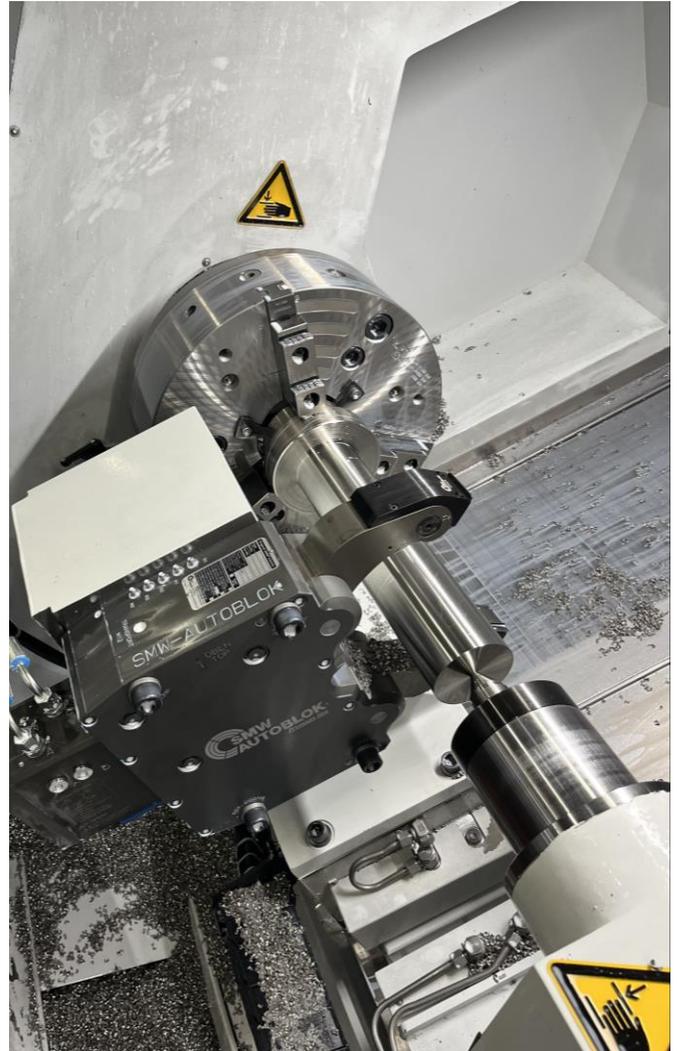
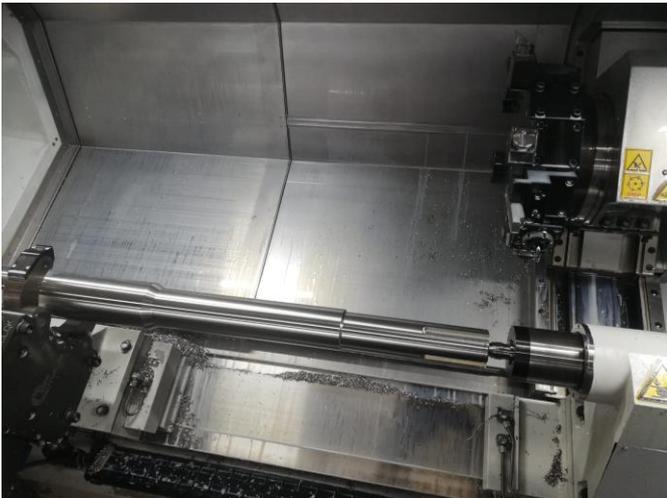
Umlaufdurchmesser über Plan: 420mm

Drehlänge: bis 635mm

Hohlspindel 65mm Durchmesser

Stangenslader bis 65mm Durchmesser L=1000mm

1.2.1.4 CNC-Drehbank Spinner TC800-110L



Technische Daten:

X- und Y-Achse mit angetriebenen Werkzeugen für außermittige, radiale und axiale Fräs- und Bohrbearbeitung

Schwingdurchmesser = 800mm

Maximale Durchmesser = 500mm

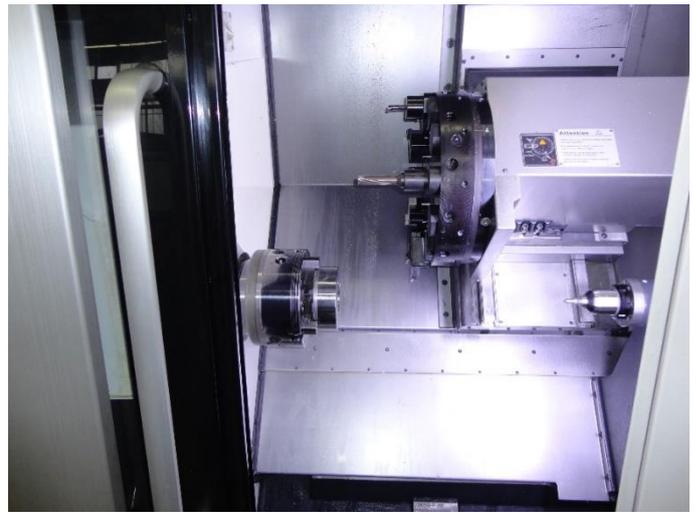
Futterdurchmesser = 400mm

Spindeldurchlass = 110mm

Anzahl der Werkzeuge = 12 / 12 Angetrieben

X Achse = 360mm ; Y-Achse = +65 / -55mm ; Z-Achse = 1580mm L

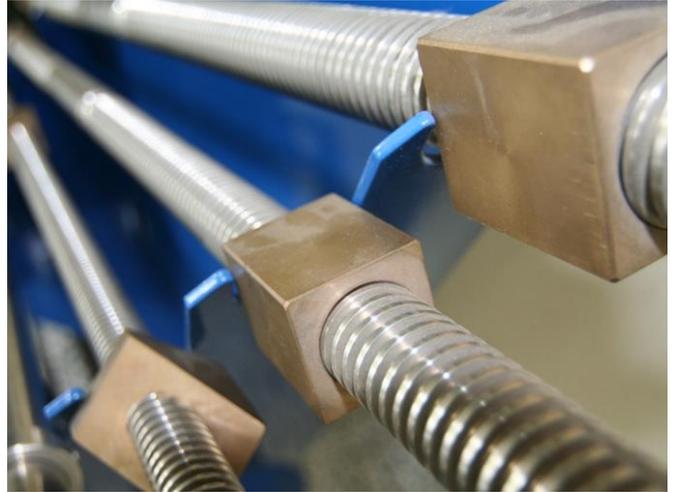
1.2.1.5 Gildemeister CTX alpha 500



Technische Daten:

Werkzeugantrieb:	C und Y – Achse
Umlaufdurchmesser über Bett:	500mm
Drehdurchmesser:	max. 200mm
Planweg X:	525mm
Stangendurchlass:	bis 65mm
Drehzahl:	max. 6000
Werkzeugträger:	Anzahl der Werkzeugstationen 12
davon Angetriebenen Werkzeugstationen:	12
Reitstock:	Hub automatisch verfahrbar 550mm

1.2.1.6 Gewinderollmaschine Seny D-100B



Technische Daten:

Durchmesser max.: 50mm

Steigung max.: 8mm

Vorteile : Verbesserung der Festigkeit und Oberflächengüte

1.3 WES GmbH



Ihr leistungsstarker Partner für die Konzeption, Konstruktion, Fertigung, Montage und Inbetriebnahme von Absperr- und Regelarmaturen für gasförmige Medien.

(Konstruktionsbüro)

1.4 Wierom GmbH



Ihr fachkundiger Partner für die Lieferung von Steckschützen, Dammtafeln, Rinnenschützen, Absenkrinnenschützen, Hubschiebern, Absenkschiebern, Schachtschiebern, Rückstauklappen, Überfallwehren, Verteilerzungen, Teleskoprohren, Plattenschiebern, Rückschlagklappen, Keiloval- Keilflachschiebern und anderen Armaturen der Abwasserwirtschaft und Wasserwirtschaft.

(Konstruktionsbüro)